



## FORDELE

- Funktioner til containment af farligt støv (Bag-In/Bag-Out)
- Labyrinth indtag minimerer støv i kontakt med filterne
- Kan konfigureres som en selvstændig filteranlæg eller uden tragt og støtteben til beholderudluftning
- Pulsrensningssystem til kontinuerlig drift
- Mulighed for 2 og 4 filterpatroner
- Støveksplodingsbeskyttelse

## Anvendelsesområder

Gold Series High Vacuum filteranlæg er ideelle til at opfylde kravene inden for følgende industrier og applikationer:

- Central støvsugning (centraliseret rensning)
- Udsugning fra flere produktionsmaskiner
- Transport af materiale (negativt og positivt tryk)
- Udskiftning af bærbar vakuumenhed
- Pharmaceutisk
- Kemisk
- Fødevarer- og drikkevarer
- Mineral-/bygge materialer
- Metal/teknik

## Min temp. (°C)

-20

## Kommentar

Ofte vil en enkelt High Vacuum filterenhed erstatte adskillige bærbare vakuumenheder. Disse bærbare enheder har ofte ikke den nødvendige støveksplodingsbeskyttelse eller containment-funktioner til farligt støv. Udskiftning af dem kan give mere plads på produktionsgulvet og eliminere problemer med støv, medarbejdersikkerhed og støvudslip.

Muligheder:

- Vandret eller lodret eksplosionsudluftning
- Bag-in bag-out filter adgangsdør til pharmaceutisk/farligt støv
- Kontinuerlig affaldspose for pharmaceutisk farligt støv
- Affaldsopsamlingsanordninger såsom en 55-gallon tromle eller selvtømningsbeholder